**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ**

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«ЦЕНТРАЛЬНЫЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ»**

УТВЕРЖДАЮ

Ректор АНО ДПО «ЦМИ»

\_\_\_\_\_\_\_\_А.Х. Тамбиев

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_2017 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**профессиональной переподготовки по программе**

**«Менеджмент организаций и предприятий».**

**Цель –** получение знаний и навыков в области менеджмента организаций и предприятий.

**Категория слушателей** – лица имеющие среднее профессиональное и высшее образование.

Срок обучения: 864 часа.

**Форма обучения**: заочная (по желанию слушателя или заказчика возможны очная, очно – заочная, а также сочетание всех форм обучения) с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование тем и разделов.** | **Всего часов** | **В том числе:** | | **Форма контроля** |
| **Лекция** | **Практика** |
| **1.** | Основы менеджмента | 80 | 40 | 40 | **экзамен** |
| **2.** | Информационные технологии | 86 | 46 | 40 | **экзамен** |
| **3.** | Маркетинг. | 80 | 40 | 40 | **экзамен** |
| **4.** | Бухгалтерский и финансовый учет. | 70 | 40 | 30 | **экзамен** |
| **5.** | Системы менеджмента качества. | 70 | 30 | 40 | **экзамен** |
| **6.** | Логистика. | 80 | 40 | 40 | **экзамен** |
| **7.** | Риск-менеджмент. | 72 | 36 | 36 | **экзамен** |
| **8.** | Правоведение. | 80 | 40 | 40 | **экзамен** |
| **9.** | Экономика предприятия. | 80 | 40 | 40 | **экзамен** |
| **10.** | Управление проектами | 80 | 40 | 40 | **экзамен** |
| **11.** | Стратегический менеджмент | 80 | 40 | 40 | **экзамен** |
|  | **Итоговая аттестация** | **6** | **-** | **6** | **в соответствии с положением об итоговой аттестации** |
|  | **Итого:** | **864** | **432** | **432** |  |